



GLOBAL REFINISH
SYSTEM

Μάιος 2016

Πληροφορίες για το προϊόν



D8175 Πολύ Γρήγορο Βερνίκι

ΠΡΟΙΟΝΤΑ

| | |
|-----------------------------------|-------|
| UHS Πολύ Γρήγορο Βερνίκι | D8175 |
| UHS Σκληρυντής | D8305 |
| Διαλυτικό | D8745 |
| Διαλυτικό για Υψηλής Θερμοκρασίας | D8746 |

Για ανάγλυφο αποτέλεσμα ή βαφές ελαστικών επιφανειών:

| | |
|----------------------------------|--|
| DELTRON® Ελαστικοποιητής | D814 ελαστικοποιεί τη βαφή σε ελαστικές επιφάνειες |
| Deltron Mat Ελαστικοποιητής | D819 για ανάγλυφη εμφάνιση σε ελαστικές επιφάνειες |
| Deltron Αναγλυφο Προσθετικό | D843 για λεπτό ανάγλυφο "σουέτ" αποτέλεσμα |
| Deltron Leather Grain Προσθετικό | D844 για πιο χοντρό, πιο εμφανή ανάγλυφο φινίρισμα |

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΡΟΙΟΝΤΟΣ

Το Πολύ Γρήγορο Βερνίκι D8175 UHS έχει δημιουργηθεί χρησιμοποιώντας την πιο πρόσφατη τεχνολογία από την PPG για να βελτιώσει το πρωτοποριακό σύστημα βαφής της PPG. Το D8175 προσφέρει στα φανοβαφεία «Ταχύτητα χωρίς συμβιβασμούς». Ένα εύκολο στη χρήση βερνίκι το οποίο συνδυάζει ένα πολύ γρήγορο στέγνωμα, εύκολο γυάλισμα και εξαιρετική ευελιξία για όλες τις επισκευές. Σε αντίθεση με άλλα βερνίκια, το D8175 στεγνώνει σε 5 λεπτά στους 60 βαθμούς ή σε 20 λεπτά στους 40 βαθμούς και προσφέρει την καλύτερη γυαλιστερή εμφάνιση σε στην αγορά. Μπορεί να γυαλιστεί αμέσως αφού κρυώσει. Συνδυάζεται με έναν σκληρυντή και δύο διαλυτικά ένα στάνταρντ και ένα για εφαρμογή σε υψηλή θερμοκρασία.



ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ ΤΗΣ ΕΠΙΦΑΝΕΙΑΣ

Εφαρμόστε πάνω από μία καθαρή και χωρίς σκόνη επιφάνεια με ENVIROBASE® High Performance (συνιστάται η χρήση ενός κηρόπανου για να αφαιρέσετε τη σκόνη από το φιλμ του χρώματος).

ΑΝΑΛΟΓΙΑ ΜΙΞΗΣ

Αναλογία μίξης με το Σκληρυντή UHS:

| | Κατά όγκο |
|-----------|-----------|
| D8175 | 2 μέρη |
| D8305 | 2 μέρη |
| D8745/46* | 0.5 μέρος |

- Επιλέξτε το διαλυτικό ανάλογα με τη θερμοκρασία εφαρμογής*.
- Όπως και με τα προϊόντα πολύ υψηλών στερεών, το κρύο έτοιμο προς χρήση προϊόν μπορεί να οδηγήσει σε πιο δύσκολη εφαρμογή και απορρόφηση άχνας. Συνιστάται το έτοιμο προς χρήση προϊόν να εφαρμόζεται σε θερμοκρασία μεγαλύτερη 15°C.

ΑΝΑΜΙΞΗ ΚΑΤΑ ΒΑΡΟΣ:

Τα βάρη είναι προσθετικά - παρακαλούμε **ΜΗΝ** μηδενίζετε τη ζυγαριά ανάμεσα στις προσθήκες.

| Όγκος RFU (Λίτρα) | D8175 | D8305 | D8745/46 |
|-------------------|----------|----------|----------|
| 0,1 L | 45,7 g | 91,2 g | 101,4 g |
| 0,20 L | 91,4 g | 182,5 g | 202,9 g |
| 0,25 L | 114,2 g | 228,1 g | 253,6 g |
| 0,33 L | 150,8 g | 301,1 g | 334,7 g |
| 0,50 L | 228,4 g | 456,2 g | 507,2 g |
| 0,75 L | 342,7 g | 684,3 g | 760,8 g |
| 1,00 L | 456,9 g | 912,4 g | 1014,3 g |
| 1,50 L | 685,3 g | 1368,7 g | 1521,5 g |
| 2,00 L | 913,8 g | 1824,9 g | 2028,7 g |
| 2,50 L | 1142,2 g | 2281,1 g | 2535,8 g |



ΕΠΙΛΟΓΗ ΔΙΑΛΥΤΙΚΟΥ

Η επιλογή του διαλυτικού εξαρτάται από τη θερμοκρασία εφαρμογής

Θερμοκρασία εφαρμογής:

15-30°C

30-35°C

ΔΙΑΛΥΤΙΚΟ

D8745 Διαλυτικό

D8746 Διαλυτικό Υψηλής Θερμοκρασίας

ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ ΓΙΑ ΤΟ ΑΝΑΜΕΜΙΓΜΕΝΟ ΠΡΟΙΟΝ

Διάρκεια ζωής στους 20°C

Διαλυτικό
Διαλυτικό Υψηλής Θερμοκρασίας

1 ώρα χρόνος ψεκασμού στους 20°C DIN4.
2 ώρες χρόνος ψεκασμού στους 20°C DIN4.

Ρευστότητα RFU 16-18 δευτερόλεπτα DIN4 στους 20°C.

ΡΥΘΜΙΣΗ ΠΙΣΤΟΛΙΟΥ ΒΑΦΗΣ

Μπεκ 1.2 mm -

Πίεση: 2.0 - 2.2 Bar

ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΚΑΙ ΑΝΑΜΟΝΗ



Διαδικασία δύο χεριών:

Εφαρμογή

Εφαρμόστε 1 ελαφρύ/μεσαίο & 1 γεμάτο χέρι.
Το πρώτο χέρι πρέπει να εφαρμοστεί σαν ένα ελαφρύ κλειστό χέρι.
Το δεύτερο χέρι σαν γεμάτο χέρι.

Αναμονή ανάμεσα στα χέρια 5 λεπτά.

Αναμονή πριν το ψήσιμο ή IR 5 λεπτά

Προτεινόμενο πάχος φιλμ: 50-60 μm ξηρό πάχος φιλμ



ΧΡΟΝΟΙ ΣΤΕΓΝΩΜΑΤΟΣ

| | |
|---|---|
| - Στέγνωμα σε βάθος στους 60°C* | 5 λεπτά με το Διαλυτικό D8745 10 λεπτά με το Διαλυτικό Υψηλής Θερμοκρασίας D8746 |
| - Στέγνωμα σε βάθος στους 40°C* | 20 λεπτά με το Διαλυτικό D8745 30 λεπτά με το Διαλυτικό Υψηλής Θερμοκρασίας D8746 |
| - Στέγνωμα σε βάθος στους 20°C Airdry | 90 λεπτά με το Διαλυτικό D8745 120 λεπτά με το Διαλυτικό Υψηλής Θερμοκρασίας D8746 |
| - Στέγνωμα σε βάθος με IR Με διαλυτικό Υψηλής Θερμοκρασίας Θερμοκρασία λαμαρίνας 90°C-100°C | 6 λεπτά (ανάλογα την απόχρωση) |



Οι χρόνοι ψησίματος αφορούν τη θερμοκρασία λαμαρίνας. Πρέπει να αφήσετε επί πλέον στο χρόνο ψησίματος έως ότου φτάσει η λαμαρίνα την προτεινομένη θερμοκρασία

Συνολικό πάχος στεγνού φιλμ: 50 – 60 μm

ΕΠΙΔΙΟΡΘΩΣΗ/ΕΠΑΝΑΒΑΦΗ

Χρόνος επιδιόρθωσης / επαναβαφή – εάν το ψήσετε, αφού κρυώσει ή αφού στεγνώσει στον αέρα.

Είναι πολύ σημαντικό να τρίψετε πριν την επαναβαφή έτσι ώστε να εξασφαλίσετε καλή πρόσφυση.
Τρίψτε με P800 (υγρό) ή P400 (Ξηρά).

Επαναβαφή με – Οποιοδήποτε αστάρι PPG 2K, or Envirobase HP.

ΓΥΑΛΙΣΜΑ

Μετά τον προτεινόμενο χρόνο ψησίματος είναι έτοιμο για γυάλισμα αφού κρυώσει.

Όταν στεγνώνει στον αέρα, έτοιμο για γυάλισμα μετά από 120 λεπτά @ 20°C.

Εάν το αφήσετε παραπάνω, το γυάλισμα μπορεί να γίνει πιο δύσκολο.



ΔΙΑΣΙΚΑΣΙΑ ΣΒΗΣΙΜΑΤΟΣ

- Προετοιμάστε την περιοχή που θα σβήσετε με **3000 soft pad ή με τριβείο DA.**
- Εφαρμόστε το D8175 ανάλογα με τις παραπάνω πληροφορίες.
- Περιορίστε τις άκρες του βερνικιού στην περιοχή που θα σβήσετε.
- Κάντε την παρακάτω ανάμιξη για να σβήσετε την άκρη βερνικιού

| Επιθυμητό RFU | D8175 | D8305 | D8745/46 | D8430 |
|---------------|-------|-------|----------|-------|
| 0.1L | 45.7g | 91.2g | 101.4g | 106g |

- Αυτή είναι η μέγιστη ποσότητα διαλυτικού σβησίματος που επιτρέπεται από την νομοθεσία για τα VOC
- Αμέσως σβήστε την άχνα χρησιμοποιώντας το D8731 Aerosol Spot Blender ή το D8430 Spot Blender.
- Δε συνιστάται το σβήσιμο ½ κομματιών όπως οι πόρτες. Είναι καλύτερο να βερνικώσετε όλο το κομμάτι.
- **Μετά από ένα σχολαστικό ψήσιμο ή εάν είναι απαραίτητο η χρήση λάμπας IR για 5 λεπτά τρίψτε την άκρη με **3000 grade soft pad on a DA sander.****
- Αυτό το βήμα δεν είναι σημαντικό αλλά κάνει το γυάλισμα ευκολότερο.
- Γυαλίστε ακολουθώντας τη συνηθισμένη διαδικασία.



ΒΑΦΗ ΠΛΑΣΤΙΚΩΝ ΕΠΙΦΑΝΕΩΝ – ΑΝΑΓΛΥΦΟ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑ

Για να πετύχετε ένα ανάγλυφο αποτέλεσμα με το D8175 Πολύ Γρήγορο Βερνίκι, είναι απαραίτητο να περιέχει το μίγμα ματ ή σαγρέ προσθετικά. Προσθετικά απαιτούνται επίσης όταν εφαρμόζεται το D8715 πάνω από εύκαμπτες επιφάνειες. Τα προσθετικά που απαιτούνται και οι κατάλληλες ποσότητες ή αναλογίες ανάμιξης αναφέρονται στους παρακάτω πίνακες:

Σημείωση: Η πλειοψηφία των πλαστικών που χρησιμοποιούνται στα αυτοκίνητα θεωρούνται άκαμπτα. Τα πλαστικά αυτά μπορεί να έχουν κάποια ελαστικότητα όταν βαφεται το όχημα αλλά είναι άκαμπτα όταν μοντάρονται. Τα βερνίκια UHS συνιστώνται μόνο με την προσθήκη ελαστικοποιητή (βλέπε πίνακα) μόνο όταν βάφετε πολύ εύκαμπτα πλαστικά, κυρίως συναντώνται σε παλαιότερα οχήματα.

Προσθετική Ανάμιξη κατά βάρος

Μη μηδενίζετε τη ζυγαριά ανάμεσα στις ζυγίσεις

| Επιφάνεια | Εμφάνιση | D8175 | D843 | D844 | D814 | D819 | D8205 | Διαλυτικό |
|-----------------|---------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|
| ΑΚΑΜΠΤΗ | Γυαλιστερή | 456,9g | - | - | - | - | 912,0g | 1013,3g |
| | Ματ Σαγρέ | 243,8g | 531,3g | - | - | - | 814,7g | 987,7g |
| | Leather Grain | 314,7g | - | 557,0g | - | - | 870,5g | 991,5g |
| ΕΥΚΑΜΠΤΗ | Γυαλιστερή | 390,4g | - | - | 508,4g | - | 820,3g | 1008,2g |
| | Ματ Σαγρέ | 192,8g | 465,6g | - | - | 564,3g | 962,0g | 991,3g |
| | Leather Grain | 252,8g | - | 447,5g | - | 576,9g | 912,7g | 1002,4g |

ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ

Μετά τη χρήση, καθαρίστε όλο τον εξοπλισμό καλά με καθαριστικό ή διαλυτικό.

ΥΓΕΙΑ ΚΑΙ ΑΣΦΑΛΕΙΑ

Τα προϊόντα είναι κατάλληλα για επαγγελματική χρήση μόνο
TDS: RLD400V
Page 6 of 7



Τα παραπάνω προϊόντα είναι κατάλληλα μόνο για επαγγελματική βαφή αυτοκινήτων, και δεν πρέπει να χρησιμοποιούνται για άλλους λόγους εκτός από αυτούς που έχουν προσδιοριστεί. Οι πληροφορίες σε αυτές τις τεχνικές οδηγίες βασίζονται σε τεχνικές και επιστημονικές γνώσεις και είναι υπεύθυνος ο χρήστης να ακολουθήσει τα απαραίτητα βήματα έτσι ώστε να είναι σίγουρος για την καταλληλότητα του προϊόντος για τον προσδοκώμενο σκοπό. Για σχετικές πληροφορίες για την Υγεία και την Ασφάλεια, ανατρέξτε στις Οδηγίες Ασφαλούς Χρήσης Προϊόντων (MSDS)

ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΓΙΑ ΤΑ VOC

Το όριο της EU γι αυτό το προϊόν (κατηγορία προϊόντος: IIB.d) σε έτοιμο προς χρήση μορφή είναι μέγιστο 420γρ/λίτρο.

Η περιεκτικότητα σε VOC αυτού του προϊόντος έτοιμου προς χρήση είναι το μέγιστο 420γρ/λίτρο. Ανάλογα με τον τρόπο χρήσης, η πραγματική περιεκτικότητα σε VOC μπορεί να είναι χαμηλότερη από αυτό που αναφέρεται στην Οδηγία της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

**Για περισσότερες πληροφορίες
παρακαλούμε επικοινωνήστε
PPG ΕΛΛΑΣ**

Τατοίου 45

136 77, Αχαρνάι

Τηλ: 210 2402975-6

Fax : 210 2460313

Copyright © 2016 PPG Industries, all rights reserved



Το λογότυπο PPG είναι σήμα κατατεθέν της PPG Industries Ohio, Inc.

Τα Envirobase και Deltroth είναι σήματα κατατεθέντα της PPG Industries Ohio, Inc.

© 2016 PPG Industries Ohio, Inc. Με την επιφύλαξη κάθε δικαιώματος.

